

A energia que criará o novo

Por: Oscar Motomura

Corrupção, conflitos no governo, a economia desestruturada, recessão... Confluência de problemas... Tudo parece desabar... Mas o que está desabando? Na verdade, é o velho sistema, que está se desmantelando com as muitas doenças que corroem suas entranhas. E a quem cabe criar o novo que o substituirá? A um “salvador da pátria” ou a todos nós?

O convívio com esse sistema doente nos fez aprender muito. Com um uso consciente desse aprendizado e o conhecimento e tecnologia do século 21, podemos engajar todos os cidadãos deste país no processo de criação de um novo sistema político, social, econômico e estrutural. Algo altamente participativo, com novos foros que vamos criar sem cair na armadilha de deixar essa tarefa para grupos e processos doentes e sem credibilidade. O objetivo seria a criação coletiva de um novo jeito de fazer democracia, genialmente desenhado e baseado no bem comum, resistente a manipulações e distorções, e que transcenda uma gestão mecanicista superada.

Uma equação aparentemente impossível? Sem dúvida. Mas, se vencermos a barreira do “não vai dar” e viabilizarmos uma liderança coletiva, chegaremos à solução. Uma equação dessa natureza clama por inovações radicais. Receitas tradicionais não resolvem. Só vão tornar menos pior o que já não está funcionando.

O importante é levar a equação à mesa. A partir daí toda a energia muda, torna-se pró-soluções. Saímos do pessimismo e do derrotismo e criamos um clima de superação de desafios, construtivo, inovador. Nessa energia, cada um de nós pode iniciar um pequeno grupo de ação cidadã. Uma ação que irá evoluir para um mutirão maior e daí para uma rede de mutirões. Não de forma mecânica, mas biológica – como a própria Vida acontece.

Para que servem as crises?

Seja na vida pessoal, profissional, organizacional ou social, as crises servem para nos tirar de algum tipo de acomodação. Nós nos acostumamos com o que não funciona mais. Com um modo de vida que gera doenças o tempo todo. Com um modo de ser que nos faz cronicamente doentes (pessimismo, medos, autodepreciação etc.). Convivemos com diversos tipos de corrupção como se isso fosse normal. Com uma democracia de aparências. Um processo eleitoral distorcido. Propagandas enganosas, contribuições eleitorais e os conflitos de interesses que geram. Nos acostumamos com a substituição de pessoas competentes por “gente da turma”, mesmo que isso comprometa a qualidade da gestão e do serviço público. Reclamamos dos efeitos disso tudo, mas não agimos. Responsabilizamos os que estão acima, os “outros”, essa entidade vaga que parece a fonte de todos os males.



Mas é o nosso conformismo e acomodação que permitem e até fomentam essas distorções em todas as dimensões da vida em sociedade. É a soma desses “pequenos” desequilíbrios, numa rede sistêmica de relações, que está levando a nossa sociedade à UTI.

Mas, se no leito de hospital, refletirmos sobre nosso modo de vida e nos reinventarmos, poderemos renascer. Transformados. Do contrário, é grande a probabilidade de recairmos no conformismo e voltarmos à UTI em estado cada vez mais crítico, num verdadeiro círculo vicioso descendente.

Vivemos hoje um momento de reconstrução coletiva. Se todos nos engajarmos num grande mutirão, sairemos da UTI mudados pela raiz, reinventados. E, se esse mutirão continuar, refletindo a efetiva prática da verdadeira democracia, conseguiremos nos antecipar aos problemas e doenças. Estaremos o tempo todo equilibrados e em contínua evolução.

Assim, nunca mais precisaremos de grandes crises para acordar. Porque estaremos sempre conscientes e despertos... ♦

Oscar Motomura é o fundador e principal executivo do Grupo Amana-Key, organização especializada em inovações radicais em gestão, estratégia e liderança.

Cattalini investe em tecnologia da Fluxo para otimização de seus processos

PÁGINA 3

Novo skid de carregamento de C5+ consolida expertise da Fluxo para esta aplicação

PÁGINA 4

Skids fornecidos para Odebrecht em Angola já estão operacionais

PÁGINA 5

Atuadores Rotork resistem por três meses em enchente do Rio Madeira

PÁGINA 6

OCV e Fluxo trazem excelente opção de válvulas de controle para o Brasil

Por: Shirley Nelson

A OCV Control Valves e a Fluxo Soluções Integradas têm o prazer de anunciar sua parceria no mercado de serviços de terminais no Brasil. Essa aliança amplia a inserção da OCV no mercado e a oferta de produtos da Fluxo por meio de uma visão compartilhada de qualidade e de serviços ao cliente, em manuseio de fluidos e soluções de armazenamento.

Ambas as empresas trazem vantagens para um relacionamento benéfico e recíproco. A OCV Control Valves fabrica, desde 1952, válvulas de controle para uso em controle de filtragem de combustível, carregamento de caminhões e vagões, abastecimento de aeronaves, armazenamento e outros sistemas de manuseio de combustível, e o mundo todo confia na sua expertise na engenharia e na qualidade de suas válvulas de controle automatizadas. A Fluxo Soluções Integradas é uma força local que traz soluções tecnológicas a serviços de produção de fluidos na indústria de processos de armazenamento industrial. A OCV está animada com a parceria com a Fluxo, com o objetivo de expandir ainda mais o seu mercado e a experiência com o cliente, e a Fluxo está ansiosa para complementar sua oferta de produtos com as válvulas de controle automatizadas. Juntas, a OCV e a Fluxo trarão uma engenharia inovadora, serviços locais e soluções de serviços de terminais de confiança para o mercado brasileiro. ◆



Shirley Nelson é Gerente Regional de Vendas e Gerente Internacional de Combustíveis da OCV Control Valves

Fluxo vende válvulas Curtiss-Wright para o Labgene e abre perspectivas no setor nuclear

A Fluxo concretizou a venda de todas as válvulas solenóides de processo para o projeto do Laboratório de Geração de Energia Nucleoelétrica (Labgene) do Centro Tecnológico da Marinha em São Paulo (CTMSP). A empresa responsável pelo fornecimento e integração do sistema de proteção e controle do Labgene selecionou a Target Rock para prover as 264 válvulas do projeto.



Válvula solenóide da Target Rock - Curtiss-Wright

A Target Rock é uma empresa do grupo Curtiss-Wright, representada exclusivamente pela Fluxo no Brasil. Fundada em 1968, é uma fabricante de válvulas especiais para serviços críticos relacionados à segurança de aplicações nucleares. Seu principal produto é a válvula solenóide de processo para aplicações on/off e modulantes, com tamanhos de até 6" e classes de pressão de até 2500 psi.

O Labgene é um empreendimento em desenvolvimento sob responsabili-

dade da Marinha do Brasil e visa a capacitação do país na geração elétrica de origem nuclear. O laboratório será uma instalação experimental nuclear em terra, e, portanto, segue as convenções e regras para o licenciamento de usinas nucleares em conformidade com os requisitos da CNEN.

Assim, a Fluxo dá um passo importante no setor de energia nuclear, abrindo perspectivas para novos fornecimentos. Pela sua tradição e experiência em automação e instrumentação com tecnologias de primeira linha, a Fluxo reforça sua vocação, apoiando o desenvolvimento do país e marcando sua presença em um mercado de grande potencial. ◆

Expediente

Informativo editado pelo Marketing da Fluxo Soluções Integradas.

Impressão: **MXM Gráfica e Editora**

Tiragem: **3 mil exemplares.**

Jornalista responsável: **Ane Milena Oliveira DRT: 2526**

Design Gráfico: **Sebastião Lima**

Colaboraram com esta edição: **Alberto Saad, Eduardo Sousa, Fábio André Alves, Joaquim Barroso, Jorge Bueno, Lori Whitfield, Luiz Andrade, Oscar Motomura, Raphael Retameiro, Sérgio Pato, Thiago Pittner, Washington Albuquerque.**

Cattalini investe em tecnologia da Fluxo para otimização de seus processos

A Cattalini Terminais Marítimos possui e opera o maior parque privado para graneis líquidos no País, oferecendo 520 mil m³ de capacidade de armazenamento em 116 tanques (Incluindo a primeira fase do CT-4, em construção). Toda a sua base instalada de automação foi fornecida pela Fluxo, incluindo telemetria de tanques e sistema de telecomando de válvulas motorizadas (válvulas da tancagem e do píer).

A Cattalini está sempre expandindo suas instalações e otimizando os seus processos. Desta vez, adquiriu da Fluxo seis skids de carregamento do tipo top e bottom loading, cada um com dois tramos de medição (uma para cada tipo de carregamento), medidor mássico Coriolis e o novo predeterminador Fusion4 da Honeywell Enraf. O contrato foi fechado em julho, e a previsão de entrega é para o final deste ano.

O escopo inclui também o projeto completo da obra, o serviço de instalação e a integração com a automação. Através do software de alinhamento virtual, a operação tem a flexibilidade de selecionar quaisquer das bombas interligadas para qualquer ponto de carregamento. Todo o sistema será interligado através de rede digital (protocolo Modbus TCP) e o monitoramento realizado através de um supervisório na sala de operações.

Os skids irão melhorar a segurança operacional do terminal, a eficiência e agilidade dos carregamentos e o controle da precisão dos produtos carregados, o que resultará em aumento da confiabilidade das transações da Cattalini com seus clientes. ◆



Fachada da filial em Santana de Parnaíba

Fluxo inaugura filial em Santana de Parnaíba

É com muita satisfação que a Fluxo anuncia a sua mais nova filial em Santana de Parnaíba -SP. A nova sede possui 1500 m² e irá concentrar as operações de almoxarifado, assistência técnica, montagem de equipamentos e skids. A unidade já está operacional desde junho de 2015.

Esta é uma iniciativa que evidencia o quanto a Fluxo está se reestruturando para otimizar suas operações, visando a implementação de melhorias no seu processo logístico, operacional e humano, sempre em busca dos melhores produtos e serviços a custos baixos para seus clientes. ◆

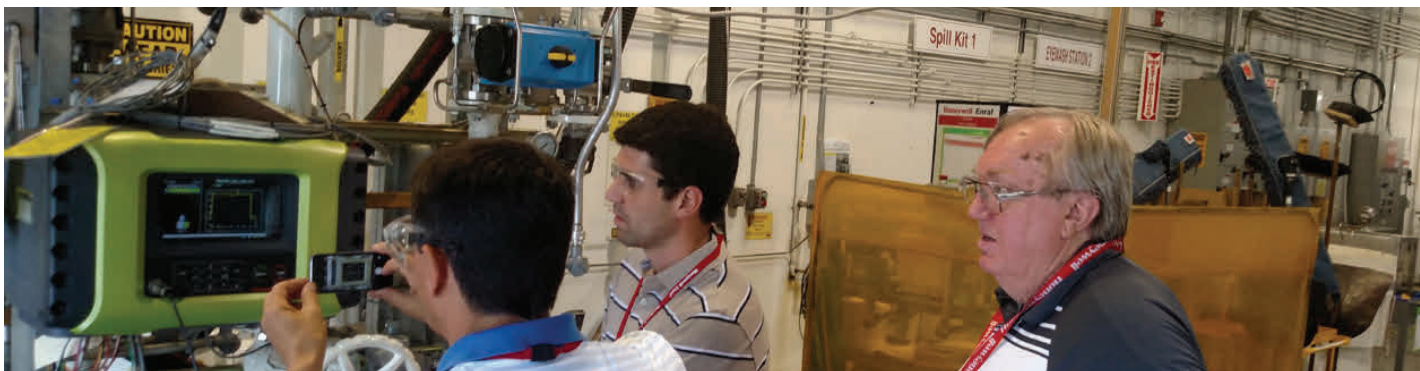


Fachada do prédio da filial Macaé

Filial da Fluxo Macaé em novo endereço

A unidade da Fluxo em Macaé mudou para um novo endereço no bairro do Cavaleiros.

O escritório atende a toda a região da Bacia de Campos e também o Espírito Santo, sempre oferecendo um suporte técnico e comercial rápido e de excelência para seus clientes, através do gerente regional Raphael Retameiro. ◆



Clientes realizaram testes com o Fusion4 da Honeywell

Presença da Fluxo na Ilta é sucesso em mais uma edição

Há 15 anos consecutivos a Fluxo participa da feira da Ilta (International Liquid Terminals Association) em Houston-TX, e realiza uma programação de visitas a terminais e fábricas de suas empresas parceiras. Este ano, a Fluxo percorreu instalações em Houston-TX e Atlanta-GA, como o Terminal Magellan East Houston, o maior terminal de distribuição da área de Houston, o Terminal Magellan Galena Park, terminal marítimo multi-produtos, com sete berços de atracação e uma média de 200 tanques, e o Customer Experience Center em Houston, onde é possível conhecer em detalhes os sistemas de supervisão e controle da Honeywell Process Solutions. Foram visitados também a fábrica da Honeywell-Enraf de sistemas e soluções de injeção de aditivos e marcadores de combustíveis, provadores compactos e controlador eletrônico de vazão Fusion4, e o ter-

minal da antiga Perimeter Oil em Atlanta, recentemente adquirido pela Magellan Pipeline Company LLC.

O evento foi reconhecido como um sucesso pelos clientes convidados, que ressaltaram ter sido uma ótima oportunidade de conhecer melhor os sistemas e equipamentos, alguns deles em aplicações diferentes das vistas no Brasil. Sem dúvidas, uma das experiências mais importantes foi a oportunidade de interagir com o Fusion4 na fábrica em Atlanta, onde a Honeywell dispõe de um loop de testes com diferentes opções de configuração, capaz de simular carregamentos de caminhões-tanque, permitindo ao usuário efetuar programações no preset eletrônico, e perceber seus diferenciais. ♦

Novo skid de carregamento de C5+ consolida expertise da Fluxo para esta aplicação

A Fluxo entregou um sistema de carregamento de C5+ do tipo bottom loading para a Parnaíba Gás Natural, através do Consórcio Construcap Fluor CFPs – UPGN Gavião Branco. A solução fornecida tinha como desafio oferecer um sistema de carregamento confiável, mesmo com as características do fluido C5+, que possui parafina na sua composição, o que dificulta o funcionamento de válvulas de controle digitais. A solução da Fluxo utilizou a tecnologia de medição com deslocamento positivo da Metroval, predeterminador Fusion4 da Honeywell Process Solutions e válvulas de controle tipo esfera segmentada, proporcionando maior controle ao carregamento.

Além do diferencial técnico do produto, a equipe de engenharia da Fluxo também possui expertise de fornecimentos anteriores de skids de carregamento de C5+ para a Petrobras, como na UTGSUL e UTGCA. Para este projeto, a ANP concedeu à Fluxo o certificado de fornecedora deste equipamento, que obteve mais de 70% de conteúdo nacional.

A Parnaíba Gás Natural é uma empresa independente de exploração e produção de gás natural localizada no Maranhão. Atualmente, opera em seis campos e sete blocos exploratórios, com área total de aproximadamente 7 mil km². Com uma produção média de gás de 4,9 milhões de metros cúbicos por dia, é a 2ª maior produtora de gás natural do Brasil. ♦

Fluxo recebe placa de reconhecimento da Honeywell

Após um ano de relacionamento, a Fluxo foi selecionada pela Honeywell Process Solutions para o seleto grupo de parcerias diamante. A Fluxo obteve classificação alta em todos os critérios de seleção como: volume de vendas, crescimento, vendas de novos produtos, qualificação da equipe, desenvolvimento de sistemas integradores e participação nas melhores linhas Honeywell. Esse status elite oferece à Fluxo benefícios adicionais da Honeywell em programas internos. ♦



Fluxo e Cashco: novas soluções para tanques de armazenamento

Por: Thiago Pittner



Thiago Pittner é gerente da Cashco – Valve Concepts - para o território nacional

Anunciamos a mais nova parceria entre a Cashco e Fluxo, que visa atender todo o mercado nacional com o que existe de mais moderno em soluções para tanques de armazenamento. A nova parceria une o know-how de 100 anos de experiência em fabricação de válvulas da Cashco com o amplo conhecimento e a grande reputação da Fluxo no mercado brasileiro, tudo isso com o objetivo de entregar a melhor e mais completa linha de soluções aos clientes.

A Cashco é fabricante e líder mundial de uma ampla linha de produtos de controle industrial. As válvulas da Cashco estão em uso em todo o mundo, abrangendo uma vasta gama de aplicações.

A marca é campeã no fornecimento de equipamentos para segurança de armazenamento de fluidos em tanque. As válvulas de alívio de pressão e vácuo, inertização e emergência, fornecidas pela Cashco permitem um controle mais preciso do vapor, o que reduz as emissões e perdas de produto. Com a nova fábrica localizada na Alemanha, a Cashco desenvolveu a mais nova linha de corta-chamas e detonação, dando aos clientes mais flexibilidade, mantendo o mais alto nível de qualidade.

Ao envolver todos os funcionários em seu Programa de Garantia de qualidade ISO 9001:2000, a Cashco proporciona ao mercado a garantia de fornecer produtos com alta qualidade. Além disso, há uma busca constante na melhoria dos sistemas operacionais, investindo em ferramentas e máquinas com tecnologia de ponta e um inventário com uma variedade de componentes para oferecer soluções de baixo custo com prazo de entrega que atenda a necessidade do mercado, independentemente do tamanho ou complexidade.

A parceria com a Fluxo abrangerá principalmente o fornecimento de válvulas corta-chamas, alívio de pressão e vácuo, inertização e emergência. ♦

Skids fornecidos para Odebrecht em Angola já estão operacionais

Os skids de carregamento de etanol fornecidos pela Fluxo à Companhia de Bionergia de Angola (Biocom) foram comissionados pela Fluxo com sucesso, e a partida ocorreu em julho de 2015.

O comissionamento foi feito pelo Analista de Soluções da Unidade de Engenharia & Sistemas da Fluxo Luiz Andrade, acompanhado pela equipe local da Usina Biocom.

A Usina fica em uma área remota, na cidade de Cacuso, a 350 km de Luanda. O Luiz Andrade executou o serviço sem nenhuma comunicação direta com o escritório da Fluxo, e com diferença de fuso-horário de 4 horas, o que foi um desafio enfrentado, já que se algum equipamento apresentasse um mau funcionamento, seria muito difícil conseguir suporte dos fabricantes dos instrumentos. Para driblar este possível percalço, a Fluxo realizou diversos testes com os skids ainda em fábrica, e o sistema funcionou perfeitamente após instalado.

Outro desafio foi transmitir os procedimentos de operação dos skids para os angolanos, que até então nunca tinham manuseado esses equipamentos. “Apesar das dificuldades enfrentadas, a equipe de brasileiros da usina me deu todo o apoio necessário e o startup foi um sucesso”, afirmou Luiz Andrade.

A Biocom é uma empresa angolana que surgiu em parceria com Odebrecht Agroindustrial para levar a primeira usina de açúcar,



Comissionamento realizado na Biocom

etanol e energia para o Estado africano. A Odebrecht, com toda sua experiência e conhecimento nessa área, escolheu a Fluxo para fornecer o sistema de carregamento de etanol, pois já conhecia seus equipamentos de usinas brasileiras. Esse foi o primeiro sistema que a Unidade de Engenharia & Sistemas da Fluxo forneceu fora do Brasil. Com o skid de carregamento em pleno funcionamento, a Usina Biocom já está expedindo o etanol fabricado com segurança e eficiência. ♦

Atuadores Rotork resistem por três meses em enchente do Rio Madeira

No início do ano passado, o Rio Madeira alcançou recordes de cheias, chegando a subir 25 metros em algumas cidades. As enchentes no Madeira e seus afluentes provocaram inundações em muitos locais nos Estados do Amazonas, Rondônia e Acre, deixando milhares de pessoas desabrigadas e cidades em estado de calamidade pública. As águas demoraram a baixar, e provocaram alagamentos, como o que aconteceu no parque de tanques do Terminal de Porto Velho (Tevel), que durou cerca de três meses. Durante esse período, toda a área em torno dos tanques permaneceu alagada, bem como os equipamentos instalados, entre eles atuadores elétricos IQ da Rotork.

Quando as águas baixaram, técnicos da Fluxo foram ao local verificar os equipamentos e, mesmo tendo sido submetidos à esta condição extrema, todos os 24 atuadores instalados estavam em perfeito estado de funcionamento, sem nenhum vestígio de infiltração ou danos nos internos, e apenas as baterias precisaram ser substituídas. Isto só foi possível graças ao esforço da Rotork em inovar e sempre prezar pelo máximo nível de confiabilidade de seus equipamentos. Com base nesta filosofia, a linha de atuadores IQ foi concebida tendo como padrão funcionalidades chave como o grau de proteção IP66/IP68 (que garante a submersão em água a 7 metros por 72 horas), dupla selagem e configuração totalmente não intrusiva.

Outro caso que comprova a eficácia da dupla selagem dos atuadores Rotork aconteceu na Inglaterra. Durante o verão de 2007, a empresa de tratamento de água Mythe Water Treatment Works teve que enfrentar a cheia do rio Severn, fato inédito em 137 anos de história da Mythe. Tal cheia atingiu mais de 150 atuadores elétricos Rotork dentre IQ, A e AQ. Na ocasião, técnicos foram ao local do incidente, mas nenhum dos atuadores inundados precisou ser substituído.

O conceito da dupla selagem foi criado pela Rotork em 1970, quando o fundador da Rotork Jeremy Fry, com base em sua experiência off-shore, percebeu o grande aumento da confiabilidade dos atuadores ao se isolar o bloco de compartimento de terminais da eletrônica, e demais componentes, através de um segundo selo interno. Outra inovação, veio com o lançamento da linha IQ da Rotork em 1993, trazendo pela primeira vez o conceito de configuração não intrusiva, permitindo que toda a instalação e configuração do equipamento fosse realizada sem expor a eletrônica e o motor do equipamento. ◆



Tevel após as águas baixarem parcialmente

Escritórios da Fluxo

SALVADOR	R. Manoel Barreto, 717, Graça, 40.150-360 - Salvador - BA	+ 55 71 3235.3299 3324.3500	salvador@fluxosolutions.com.br
SÃO PAULO	Av. Santa Catarina, 1352, Vila Mascote, 04.378-000 - São Paulo - SP	+ 55 11 5098.6712 5098.6711	saopaulo@fluxosolutions.com.br
MACAÉ	Av. Nossa Srª da Glória, 2987 - Sala 09, 27.920-360, Cavaleiros - Macaé - RJ	+ 55 22 3723.5420 98812.8239	macae@fluxosolutions.com.br
RIO DE JANEIRO	R. Santa Luzia, 651, Conj. 2401, Centro, 20.030-040 - Rio de Janeiro - RJ	+ 55 21 3861.4849 3861.4800	riodejaneiro@fluxosolutions.com.br
SANTANA	R. Gabriel Jorge Salomão, 569, Lote 6, Qd. 6, Setor 1, Galpão 3, 06.530-005 - Santana de Parnaíba - SP	+ 55 11 3376.4700	santanadeparnaiba@fluxosolutions.com.br